

# Sostenibilidad



El aislamiento es una de las maneras más baratas y fáciles de mejorar la eficiencia energética de los edificios, ya sean viejos o nuevos. Una mayor eficiencia energética significa que se necesita menos energía para calentar o enfriar los edificios. A su vez eso conlleva un menor consumo de combustible, y menos emisiones de dióxido de carbono perjudiciales para el medioambiente. Además, los desechos del panel pueden aprovecharse, ya que la lámina se puede reciclar y la espuma rígida de poliuretano se puede incinerar pudiendo aprovechar la energía generada. Durante su ciclo de vida los paneles **Master** ahorran 100 veces la energía utilizada para su producción.

Para reducir el impacto medioambiental, los paneles **Master** ofrecen:

**Excelente eficiencia energética:** conlleva ahorro energético y reduce las emisiones de CO<sup>2</sup>

**Los paneles ahorran 100 veces la energía utilizada para su fabricación.**

**Espesor mínimo:** minimiza la huella del edificio y el uso del terreno.

**Reduce la dimensión de la estructura:** menor impacto ambiental de la estructura del edificio.

**Transporte:** aislante muy ligero y fino que necesitando menos entrega, su transporte supone un bajo impacto ambiental.

**Libre de gases con efecto invernadero:** no contiene CFC ni HCFC.

**Nuestros residuos:** el 95% de nuestros residuos son reciclables.



## Reciclado de los paneles sándwich:

Las coberturas metálicas de los paneles sándwich de poliuretano inyectado pueden reciclarse siguiendo los procedimientos habituales para este tipo de material.

El núcleo aislante del panel no está afectado por ninguna directiva europea de productos peligrosos. Sobre él se pueden aplicar tres técnicas de reciclado. El empleo de una u otra depende de las características de la espuma de poliuretano empleada en el núcleo del panel, del uso posterior y de su coste:

- **Reciclado mecánico.** Mediante procesos de triturado, granulado, molido o pulverización, se obtienen partículas del material a reciclar que serán empleadas para obtener nuevos productos de poliuretano.



- **Reciclado químico.** Se basa en la aplicación de diversos procesos químicos y térmicos que descomponen la espuma en fracción de bajo peso molecular. Con ellas se regenera el diisocianato que junto con el polioliol permite la obtención de nuevas piezas de poliuretano.

- **Incineración.** Recuperación de energía mediante incineración. Esta técnica permite obtener energía térmica y/o eléctrica a partir de los residuos del núcleo del panel. La tecnología actual de incineración permite asegurar el control de las emisiones minimizando con ello su posible impacto medioambiental.