



Acabados:	Poliéster	PVDF	Granite HDX/SDP 50	PET (uso alimentario)
PROPIEDADES PRINCIPALES:	BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION	MUY BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION	EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION	MUY BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION
	BUENA RESISTENCIA A LA RADIACION UV	EXCELENTE RESISTENCIA A LA RADIACION UV	EXCELENTE RESISTENCIA A LA RADIACION UV	MATERIAL PARA USO INTERIOR
	BUENA APTITUD A LA DEFORMACION	BUENA APTITUD A LA DEFORMACION	MUY BUENA APTITUD A LA DEFORMACION	EXCELENTE APTITUD A LA DEFORMACION
	BUENA ESTABILIDAD DE COLORES Y DE ASPECTO	EXCELENTE ESTABILIDAD DE COLORES Y DE ASPECTO	EXCELENTE ESTABILIDAD DE COLORES Y DE ASPECTO	BUENA ESTABILIDAD DE COLORES Y DE ASPECTO
	USO INTERIOR Y EXTERIOR	USO INTERIOR Y EXTERIOR	USO INTERIOR Y EXTERIOR	USO INTERIOR
APLICACION:	ACABADO ESTANDAR PARA TODO TIPO DE CUBIERTAS, FACHADAS, CAMARAS FRIGORIFICAS Y ACCESORIOS	ACABADO ESPECIAL, CON MUY BUENA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y GRAN ESTABILIDAD DE COLOR, PARA TODO TIPO DE CUBIERTAS, FACHADAS, CAMARAS FRIGORÍFICAS Y ACCESORIOS,	ACABADO RECOMENDADO EN AMBIENTES AGRESIVOS, ZONAS COSTERAS Y/O CONDICIONES CLIMATICAS SEVERAS, POR SU EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION.	ACABADO ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA INSTALACIONES SANITARIAS Y ALIMENTARIAS ADECUADO PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS Y AMBIENTES CONTROLADOS (CÁMARAS FRIGORÍFICAS Y SALAS LIMPIAS).
ASPECTO SUPERFICIAL:	LISO	LISO	GRANULADO	LISO
ESPESOR:	25 MICRAS	25-35 MICRAS	55 MICRAS	55-150 MICRAS
COMPOSICION CARA EXTERIOR:	5 MICRAS IMPRIMACION + 20 MICRAS DE CAPA DE ACABADO	5-15 MICRAS IMPRIMACION + 20 MICRAS DE CAPA DE ACABADO	25 MICRAS IMPRIMACION + 30 MICRAS REVESTIMIENTO PUR	15 MICRAS IMPRIMACION + 20 MICRAS REVESTIMIENTO + 20 MICRAS PET FILM
COMPOSICION CARA INTERIOR:	5 A 12 MICRAS	5 A 12 MICRAS	10 A 12 MICRAS	10 A 12 MICRAS
BRILLO:	30UB	30UB	30UB	30 UB
ADHERENCIA DEL RECUBRIMIENTO:	< 2 T	< 1 T	< 1 T	< 1 T
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO EN PLEGADO:	< 3 T	< 2 T	< 1,5 T	< 1 T
RESISTENCIA A IMPACTO:	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA
DUREZA "LAPIZ" SUPERFICIAL:	ENTRE HB Y H	ENTRE HB Y H	F a H	2H
ENSAYO NIEBLA SALINA:	150 A 500 HRS EN FUNCION DEL SUSTRATO	500 HRS	700 HRS	500 HRS
RESISTENCIA CONDENSACION:	1000 HRS	1500 HRS	1500 HRS	1500 HRS
RESISTENCIA A LA RADIACION UV:	RETENCION DEL BRILLO SUPERIOR A 30%	RETENCION DEL BRILLO SUPERIOR A 80%	RETENCION DEL BRILLO SUPERIOR A 80%	
CATEGORIA RESISTENCIA A LA RADIACION UV:	RUV2	RUV4	RUV4	
CATEGORIA RESISTENCIA A LA CORROSION:	RC3	RC4	RC5	RC5
RESISTENCIA AL FUEGO:	CONFORME A LA NORMA EN 13501-1 (A1)	CONFORME A LA NORMA EN 13501-1 (A1)	CONFORME A LA NORMA EN 13501-1 (A1)	CONFORME A LA NORMA EN 13501-1 (A1)
RESISTENCIA A ACIDOS Y BASES:	BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA
RESISTENCIA A DISOLVENTES ALIFATICOS Y ALCOHOLICOS:	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA
RESISTENCIA A DISOLVENTES AROMATICOS:	BAJA	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA
RESISTENCIA A ACEITES MINERALES:	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA	MUY BUENA

Acabado estándar Poliéster 25 um. Los demás acabados se ofrecen bajo consulta.